

HOIST CHAINS: MECHANICAL PROPERTIES

HEBEZEUGKETTEN: MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ISO 4301-1 mechanism group // Mechanische Gruppe nach ISO 4301-1



Series T

EN 818-7

Grade 8

Marking **T**

Usage temperature: from -40°C to +200°C.

Surface hardness 360HV min.

Total ultimate elongation 10% min.

Güteklasse 8

Kennzeichnung **T**

Einsatztemperatur: -40°C bis +200°C.

Oberflächenhärte: min. 360HV.

Bruchdehnung 10% min.

dn mm	WLL M1 (200N/mm ₂) t	WLL M2/M3 (160N/mm ₂) t	Proof Force (500N/mm ²) kN min.	Breaking Force (800N/mm ²) kN min.
4	0,5	0,4	12,6	20,1
5	0,8	0,63	19,6	31,4
5,6	1	0,8	25	40
6	1,1	0,9	28,3	45,2
6,3	1,25	1	31,5	50
7	1,5	1,2	38,5	61,6
7,1	1,6	1,3	40	63
7,9	2	1,6	49	78
8	2	1,6	50,3	80,4
9	2,5	2	63,6	102
9,5	2,9	2,3	71	113
10	3,2	2,5	78,5	126
11	3,8	3,1	95	152
11,1	3,9	3,15	97	155
11,2	4	3,2	100	160
12	4,5	3,6	113	181
12,5	5	4	125	200
12,7	5,1	4,1	127	203
13	5,3	4,2	133	212
14	6	5	154	246
16	8	6,3	201	322

Can be certified according to JIS B 8812 and DIN 5684 //

Kann zertifiziert werden nach JIS B 8812 und DIN 5684

Series V

EN 818-7 +25% load

Grade 10

Marking **V**

Usage temperature: from -40°C to +150°C.

Surface hardness 430HV min.

Total ultimate elongation 10% min.

Güteklasse 10.

Kennzeichnung **V**.

Einsatztemperatur: -40°C bis +150°C.

Oberflächenhärte: min. 430HV.

Bruchdehnung 10% min.

dn mm	WLL M1 (250N/mm ₂) t	WLL M2/M3 (160N/mm ₂) t	Proof Force (625N/mm ²) kN min.	Breaking Force (1000N/mm ²) kN min.
4	0,63	0,4	16	25
5	1	0,63	25	40
5,6	1,25	0,8	31,5	50
6	1,44	0,9	36	56,5
6,3	1,6	1	40	63
7	1,96	1,2	48,1	77
7,1	2	1,3	50	80
8	2,5	1,6	63	100
9	3,2	2	80	128
10	4	2,5	100	160
11,2	5	3,2	125	200
12,5	6,3	4	160	250
14	8	5	200	315

Can be certified according to JIS B 8812 // Kann zertifiziert werden nach JIS B 8812