

HOIST CHAINS: MECHANICAL PROPERTIES

HEBEZEUGKETTEN: MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Series DAT

EN 818-7

Grade 8

Marking **DAT**

Usage temperature: from -20°C to +200°C.

Surface hardness:

500HV min. for \varnothing till 11 mm ; 450HV min. for $\varnothing > 11$ mm.

Case depth:

3÷5% for $\varnothing < 8$ mm ; 2÷4% for $\varnothing 8$ mm and greater.

Total ultimate elongation 10% min.

Güteklasse 8

Kennzeichnung **DAT**

Einsatztemperatur: -20°C bis +200°C.

Oberflächenhärte:

500HV min. für \varnothing bis zu 11 mm ; 450HV min. für $\varnothing > 11$ mm.

Einhärtungstiefe:

3÷5% für $\varnothing < 8$ mm ; 2÷4% für $\varnothing 8$ mm und größere.

Bruchdehnung: min.10%.

| dn mm | WLL M2/M3 (160N/mm ²) t | WLL M4 (140N/mm ²) t | Proof Force (500N/mm ²) kN min. | Breaking Force (800N/mm ²) kN min. |
|----------|--|---|---|--|
| 4 | 0,4 | 0,35 | 12,6 | 20,1 |
| 5 | 0,63 | 0,55 | 19,6 | 31,4 |
| 5,6 | 0,8 | 0,7 | 25 | 40 |
| 6 | 0,9 | 0,8 | 28,3 | 45,2 |
| 6,3 | 1 | 0,9 | 31,5 | 50 |
| 7 | 1,2 | 1 | 38,5 | 61,6 |
| 7,1 | 1,3 | 1,1 | 40 | 63 |
| 7,9 | 1,6 | 1,4 | 49 | 78 |
| 8 | 1,6 | 1,4 | 50,3 | 80,4 |
| 9 | 2 | 1,8 | 63,6 | 102 |
| 9,5 | 2,3 | 2 | 71 | 113 |
| 10 | 2,5 | 2,2 | 78,5 | 126 |
| 11 | 3,1 | 2,7 | 95 | 152 |
| 11,1 | 3,15 | 2,7 | 97 | 155 |
| 11,2 | 3,2 | 2,8 | 100 | 160 |
| 12 | 3,6 | 3,2 | 113 | 181 |
| 12,5 | 4 | 3,5 | 125 | 200 |
| 12,7 | 4,1 | 3,6 | 127 | 203 |
| 13 | 4,2 | 3,7 | 133 | 212 |
| 14 | 5 | 4,4 | 154 | 246 |
| 16 | 6,3 | 5,6 | 201 | 322 |

Can be certified according to JIS B 8812 and DIN 5684 //

Kann zertifiziert werden nach JIS B 8812 und DIN 5684

Series DT

EN 818-7

Grade 8

Marking **DT**

Usage temperature: from -10°C to +200°C.

Surface hardness:

550HV min. for \varnothing till 11 mm ; 500HV min. for $\varnothing > 11$ mm.

Case depth:

4÷6% for $\varnothing < 8$ mm ; 3÷5% for $\varnothing 8$ mm and greater.

Total ultimate elongation 5% min.

Güteklasse 8

Kennzeichnung **DT**

Einsatztemperatur: -10°C bis +200°C.

Oberflächenhärte:

550HV min. für \varnothing bis zu 11 mm ; 500HV min. für $\varnothing > 11$ mm.

Einhärtungstiefe:

4÷6% für $\varnothing < 8$ mm ; 3÷5% für $\varnothing 8$ mm und größere.

Bruchdehnung: min.5%.

| dn mm | WLL M2/M3 (100N/mm ²) t | WLL M4 (90N/mm ²) t | Proof Force (500N/mm ²) kN min. | Breaking Force (800N/mm ²) kN min. |
|----------|--|--|---|--|
| 4 | 0,25 | 0,23 | 12,6 | 20,1 |
| 5 | 0,4 | 0,36 | 19,6 | 31,4 |
| 5,6 | 0,5 | 0,45 | 25 | 40 |
| 6 | 0,56 | 0,52 | 28,3 | 45,2 |
| 6,3 | 0,64 | 0,57 | 31,5 | 50 |
| 7 | 0,75 | 0,70 | 38,5 | 61,6 |
| 7,1 | 0,81 | 0,72 | 40 | 63 |
| 7,9 | 1 | 0,9 | 49 | 78 |
| 8 | 1 | 0,9 | 50,3 | 80,4 |
| 9 | 1,25 | 1,1 | 63,6 | 102 |
| 9,5 | 1,4 | 1,3 | 71 | 113 |
| 10 | 1,6 | 1,4 | 78,5 | 126 |
| 11 | 1,9 | 1,7 | 95 | 152 |
| 11,1 | 2 | 1,75 | 97 | 155 |
| 11,2 | 2 | 1,8 | 100 | 160 |
| 12 | 2,2 | 2 | 113 | 181 |
| 12,5 | 2,5 | 2,2 | 125 | 200 |
| 12,7 | 2,6 | 2,3 | 127 | 203 |
| 13 | 2,6 | 2,4 | 133 | 212 |
| 14 | 3 | 2,8 | 154 | 246 |
| 16 | 4 | 3,6 | 201 | 322 |

Can be certified according to JIS B 8812 and DIN 5684 //

Kann zertifiziert werden nach JIS B 8812 und DIN 5684